

RAS

PIPELINES IN BESTFORM



DER PIPELINE-SERVICE

Kompromisslose Sicherheit. Zuverlässige Qualität. Einsatz ohne Grenzen.

Die sichere Funktion und eine konsequente Wartung sind die entscheidend wichtigen Voraussetzungen für den effizienten Betrieb jeder Pipeline: Mit wesentlich höherer Wirtschaftlichkeit, deutlich längerer Lebensdauer und maximal möglicher Umweltverträglichkeit. Geprüfte Sicherheit, zuverlässige Funktion, nachhaltige Wartung: Das ist unser RAS Pipeline-Service. Das ist die Leistung, die unsere Kunden überzeugt. Seit fast 20 Jahren, überall auf der Welt, immer dann, wenn Pipelines in Bestform gebraucht werden.





Die RAS Rohrleitungs- und Anlagenservice GmbH:

Seit Anfang der 90er Jahre haben wir unsere Kompetenz für einen exzellenten Pipeline-Service konsequent entwickelt und ausgebaut. Mit unseren Aufgaben und den Projekten für unsere renommierten Kunden aus der internationalen Pipeline- und Energiewirtschaft sind wir zum weltweit anerkannten, unabhängigen Spezialisten geworden. Zum Spezialisten für zerstörungsfrei geprüfte Leitungs-Sicherheit, zuverlässige Vor-Inbetriebnahme und Inbetriebnahmen von Pipelines wie für einen leistungsstarken Reinigungs- und Wartungsservice. Onshore und mit sehr stark wachsender Bedeutung auch Offshore. Zertifiziert durch den Germanischen Lloyd nach SSC und DIN EN ISO 9001.

RAS ist in Europa führend im Prüf-, Reinigungs- und Wartungsservice für den Pipelinebau in extremen Höhen- und Tiefenprofilen. Der hierfür benötigte Ausrüstungs- und Maschinenpark ist im RAS Hochleistungs-Equipment einzigartig. Das spezielle Know-how für solche Einsätze in Engineering und Projekt-Management, Man-Power, aber auch der Wille zum Erfolg des Kunden – das sind die Stärken des RAS-Teams. Die Stärken, ohne die solche Projekte nicht machbar wären.

Das Können im Team, der Wille zum Erfolg, die Klasse der Ausrüstung und die Zuverlässigkeit der Leistung: Die Summe daraus ist unser Erfolg. Darauf setzen unsere Kunden und sie vertrauen auf uns – zu Hundertprozent.

Auf RAS ist Verlass, RAS ist flexibel, packt das Projekt und hält die Termine - von der Vorplanung bis zum Abschluss des Prüfberichtes. Bewiesen haben wir das immer wieder. Bei Großaufträgen wie zum Beispiel im BTC-Projekt, der transkaukasischen Ölpipeline, aber auch in vielen Einzelaufgaben an praktisch jedem Ort dieser Welt.

RAS – wir leisten mehr. Und dafür stehen wir.

Unser Leistungsspektrum

- Druckprüfungen mit Wasser oder Luft
- Stresdruckproben
- Chemische und mechanische Rohrreinigung
- Molchung von Rohrleitungen
- Lecksuche und Molchortung
- Lufttrocknung von Rohrleitungen
- Produktion, Verkauf und Vermietung von Molchen und Druckprobenmaterial
- Personal-Dienstleistungen
- Engineering für den Pre-commissioning Service
- Vermietung von Druckprobengerät (Füllpumpen, Hochdruckpumpen, Kompressoren, etc.)

KOMPROMISSLOSE SICHERHEIT

RAS-Druckprüfungen geben die Sicherheit, ganz sicher zu sein

Die Sicherheit für Mensch und Umwelt ist beim Bau und Betrieb von Pipelines der kritische Punkt. Für unsere Kunden – die Blue Chips der internationalen Energie- und Pipelinewirtschaft – ist eine hochdruck-feste Leitungssicherheit die erste Bedingung und ein Anspruch ohne Kompromisse. Unsere Kunden wollen die Sicherheit, dass ihre Pipelines sicher sind.



Die zerstörungsfreie Prüfung und die verlässliche Feststellung einer garantierten Druckfestigkeit ist das Sicherheitszertifikat für den Rohrleitungsbau. Die dazu eingesetzten Dichtheits- und Festigkeitsprüfungen mit den Medien Luft, Gas und Wasser sind unsere wichtigsten Aufgaben in der Vor-Inbetriebnahme von Pipelines.

Funktions- und Betriebssicherheit, die Begrenzung oder Vermeidung von Spannungen wie der zuverlässige Check von Anlagendesign, Herstellung, Verlegung und Materialwahl sind die Kriterien, die über den sicheren und wirtschaftlichen Einsatz entscheiden.

RAS-Druckprüfungen werden unter Betriebsbedingungen, aber mit Extremdrücken, die im Anlagenbetrieb nie zustande kommen und nach zertifizierten Vorgaben ausgeführt, protokolliert und dokumentiert. Mit unserem RAS Prüfbericht stehen wir für die Leitungssicherheit gerade. Und das gibt unseren Kunden das gute Gefühl, das Beste getan zu haben.



MEHRWERT FÜR DIE PIPELINE

Reinigung, Trocknung, Wartung: Wir leisten mehr für die Pipeline

Jeder Tag einer längeren Lebensdauer, jeder Gewinn aus einer höheren Wirtschaftlichkeit, jeder Vorteil aus einem störungsfreien Betrieb macht das Groß-Investment in eine Pipeline zu einem besseren Geschäft. Und dafür sorgen wir: Mit dem RAS Service für Reinigung, Trocknung und Wartung – mit unserem Mehrwert für die Pipeline.





Chemische und Mechanische Rohrleitungsreinigung

Pipeline-Reinigung ist die Sache der Profis: Unterschiedlichste Anlagen und völlig verschiedene Verschmutzungsarten erfordern den sehr erfahrenen Umgang mit allen Möglichkeiten der chemischen und mechanischen Reinigungsprozesse. Vor allem aber der Einsatz von RAS-Molchen in den unterschiedlichsten Ausführungen und Anwendungen braucht das Know-how der Köpfer.

Trocknung von Rohrleitungen und Stationen

Restwasser und Feuchtigkeit können die Lebensdauer wie den wirtschaftlichen Betrieb einer Pipeline sehr negativ beeinflussen. Hydratbildung verengt den Leitungsquerschnitt und damit den effizienten Betrieb, eine Korrosionsbildung bzw. Hydrantablagerungen gefährden die Betriebssicherheit bzw. die Lebensdauer der Pipeline. Entsprechend wichtig ist der RAS-Service für die Trocknung der Rohrleitungssysteme.

Engineering für den Pre-commissioning Service

Für die Planung und Durchführung der Druckproben, Reinigungen, Trocknung sowie für die Koordination der Unterlieferanten in der Durchführung von Intelligenten Molchungen, bietet die RAS dem Kunden gesamthafte Engineering-Konzepte.

Molche für jeden Einsatzbereich

- Scheibenmolche
- Bürstenmolche
- Magnetmolche
- Scapermolche
- Polly Pigs
- Schaumstoffmolche



DAS TEAM MACHT DIE LEISTUNG

Planung mit Weitblick, Engineering mit Können und das Machen mit Power

Jedes Unternehmen kann nur so gut sein, wie die Menschen, die die Leistung erbringen. Und darum haben wir im RAS-Team die Besten. Erfahrene Könner, hochqualifizierte und motivierte Mitarbeiter, Ingenieure, Techniker, Handwerker, Kaufleute. Und alle haben einen Spirit, ein einziges Ziel: Das Beste geben, um Großes zu leisten.





Leistungsfähige, motivierte Mitarbeiter sind die Grundlage unseres Erfolges. Denn, nur Könnern und ein Team von erfahrenen Machern können die Aufgaben so bewältigen, wie sie uns tagtäglich gestellt werden.

Hervorragend ausgebildete RAS-Spezialisten – Mechaniker, Test-Ingenieure, Verfahrenstechniker, Logistiker – arbeiten im Team, eigenständig und verantwortlich, flexibel und entscheidungsfähig, an jedem Einsatzort auf dieser Welt.

Sie machen unseren guten Ruf, sind zuverlässig, sind wie „Made in Germany“. Sie haben Ideen und Tatkraft, machen Vorschläge, lösen Probleme. Die Stärke dieses Teams gibt uns den Vorsprung an Kundennähe und Effizienz. Den Vorsprung, den wir brauchen, um immer wieder zu beweisen: RAS, wir sind die richtigen Partner für unsere Kunden.





DIE TECHNIK MACHT DEN UNTERSCHIED

Equipment, Ausstattung, Maschinenpark:
Hier zeigt sich der Unterschied zwischen gut und besser

Und noch eine Stärke bei RAS: Mit unserer technischen Ausstattung setzen wir Maßstäbe im Pipeline-Service. Mobile Testeinheiten inklusive Hoch-leistungspumpen und Kompressoren, Messtechnik und Molchfertigung, eigene Werkstätten und Transportgerät – RAS verfügt über eine Komplett- Ausrüstung der Extraklasse.

Neben der Kompetenz im Team ist der Wirkungsgrad der technischen Ausrüstung die zweite entscheidende Komponente, die unseren Markterfolg bestimmt. Eine Ausstattung auf dem neuesten Stand, immer verfügbar, überall präsent, ständig zum Einsatz bereit – die gibt uns Flexibilität, Unabhängigkeit und die Fähigkeit, auch das außergewöhnlichste Projekt zu meistern und den spe-zielsten Anspruch zu erfüllen.

Mit eigenen Mess- und Wartungswerkstätten sorgen wir für die ständige Verfügbarkeit des komplett benötigten Equipments. Empfindliche Feinmechanik wird in eigener Verantwortung permanent kontrolliert, gewartet, kalibriert. Hochleistungs-fähige Pumpen- und Trocknungstechnik wird für jeden Einsatz projektbezogen aufbereitet. So lässt es sich arbeiten – mit Konzept und Erfolg.



Einblick in unseren Maschinenpark

| | |
|---|--|
| • Füllpumpen | 360 m ³ /h; max. 80 bar |
| • Zubringerpumpen | 200 – 400 m ³ /h; 4 – 10 bar |
| • Hochdruck Füllleinheiten | 320 m ³ /h; 1.000 l/min; 45 – 250 bar |
| • Mobile Füll- und Hochdruck Pumpen (Kombi-Units) | 200 m ³ /h; max. 40 bar, 500 l/min |
| • Hochdruckpumpen | 10 – 1.000 l/min bei 200 – 1.000 bar |
| • Kompressoren | 1.600 m ³ /h; 25 bar |
| • Kompressoren | 2.600 m ³ /h; 12 bar |
| • Lufttrocknungsanlagen | 1.450 – 5.000 m ³ /h |
| • Instrumenten-Container | 10 und 20 ft Container |
| • Generatoren | 27 - 110 kw |
| • LKW | Mit und ohne Kran |



RAS

RAS Rohrleitungs- und
Anlagenservice GmbH & Co. KG
Lanzstraße 5
49716 Meppen
Deutschland
T +49 (0)59 319 85 00
F +49 (0)59 319 85 050
E ras@ras-pipeline.de
W www.ras-pipeline.de

Ein Unternehmen der Nacap Gruppe

